

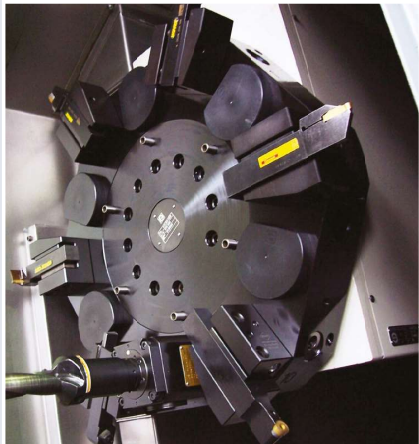
FCT 700 / FCT 700 HV

Centrum tokarskie FCT 700 zbudowane na skośnym łożu odznacza się wysoką wydajnością, dokładnością oraz łatwością obsługi przy obróbce ciężkich detali. Żeliwne, monolityczne łożo o pochyleniu 70° z prowadnicami liniowymi w osi X i Z wykazuje się bardzo dobrą charakterystyką antywibracyjną. Duży kąt pochylenia zapewnia doskonały odpływ wiórów z przestrzeni roboczej bezpośrednio do transportera oraz ergonomiczny dostęp operatora do obrabianego detalu i narzędzi.



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- 12-pozycyjna głowica rewolwerowa
- Kompletny system chłodzenia
- Hydraulicznie wysuwana pinola konika
- Agregat hydrauliczny
- Konik wyposażony w system programowalnego pozycjonowania „come-along” oraz hydrauliczny system zacisku do łoża
- Linią pomiarowy w osi X- wyższa powtarzalność i dokładność pozycjonowania
- Zabudowana przestrzeń robocza
- Transporter wiórów
- Absolutne przetworniki silników osiowych



Głowica narzędziowa
12 pozycyjna



FCT 700 HV x 4.100 z przelotem nad łożem zwiększonym do 840 mm oraz z dwoma głowicami rewolwerowymi



Dwie maszyny FCT700 x 2100 współpracujące ze zintegrowanym robotem



Pochłaniacz mgły olejowej



Głowica narzędziowa z promieniowymi gniazdami napędzanych narzędzi oraz zintegrowaną osią Y



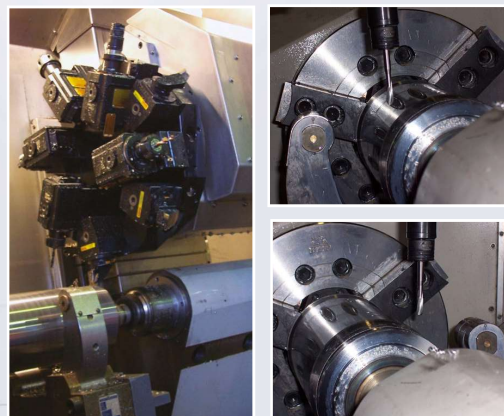
Sonda pomiaru detalu zamontowana w gnieździe głowicy





FCT700 - długość toczenia 5.100 mm. Automatyczne drzwi. Niezależny napęd NC konika i podtrzymki hydraulicznej. Głowica rewolwerowa z napędzanymi narzędziami.

FCT 700 x 1600 z 12 pozycyjną głowicą narzędziową ze zintegrowaną osią Y



Głowica narzędziowa z napędzanymi narzędziami oraz osią Y

PARAMETRY TECHNICZNE: FCT 700

		FCT 700	
ZAKRES ROBOCZY			
Rozstaw między kłami	mm	1.100 - 1.600 - 2.100 - 3.100 - 4.100 - 5.100	
Przelot nad łożem (opcja FCT HV)	mm	700 (840)	
Przelot nad suportem (opcja FCT HV)	mm	490 (630)	
Maksymalna waga detalu między uchwytami a kłami	kg	2.500	
Maksymalna waga detalu w uchwycie	kg	800	
WRZECIENNIK			
Moc silnika głównego 100%	kW	25	
Przelot wrzeciona	mm	105	
Maksymalna prędkość	obr/min	2.500	
Maksymalny moment obrotowy bez przekładni	Nm	850	
Maksymalny moment obrotowy z przekładnią planetarną	Nm	3.400	
Końcówka wrzeciona (DIN 55026 / ISO702/I)	DIN 55026	A2-8	
Wewnętrzny stożek wrzeciona	mm	115	
Przelot wrzeciona	mm	140	220
Maksymalna prędkość	obr/min	2.500	2.000
Maksymalny moment obrotowy bez przekładni	Nm	850	
Maksymalny moment obrotowy z przekładnią planetarną	Nm	3.400	
Końcówka wrzeciona (DIN 55026 / ISO702/I)	DIN 55026	A2-11	A2-15
SUPPORT			
Przejazd w osi X	mm	460	
Szybki posuw w osi Z	m/min	20	
Szybki posuw w osi X	m/min	20	
Siła posuwu poprzeczna	kN	21	
Siła posuwu wzdłużna	kN	21	
Śruba kulowa w osi Z (1.100-3.100)	mm	50	
Śruba kulowa osi Z (4.100-5.100)	mm	65	
Śruba kulowa w osi X	mm	40	
GŁOWICA NARZĘDZIOWA			
12 pozycyjna głowica rewolwerowa dla stałych narzędzi			VDI 50
KONIK			
Średnica pinoli	mm	120	
Stożek pinoli	MT	MT 5	
Skok pinoli	mm	100	
PRZECIW-WRZECIONO			
Przelot wrzeciona	mm	90	
Maksymalna prędkość	obr/min	1800	
Końcówka wrzeciona (DIN 55026 / ISO702/I)	DIN 55026	A2-8	
Maksymalny moment obrotowy	Nm	950	
Moc silnika	kW	25	
WYMIARY			
Szerokość maszyny	mm	2360	
Wysokość maszyny	mm	2540	
Waga maszyny			
FCT 700 x 1100	kg	9600	
FCT 700 x 1600	kg	11300	
FCT 700 x 2100	kg	12600	
FCT 700 x 3100	kg	14100	
FCT 700 x 4100	kg	15500	
FCT 700 x 5100	kg	16900	

* Dane w tabeli dotyczą podstawowej wersji tokarki. Mogą różnić się w zależności od wersji maszyny oraz wyposażenia dodatkowego. W szczególności od systemu narzędziowego, specjalnych osłon i drzwi, rodzaju konika, uchwytu, podtrzymek oraz innych opcji.